



福建南方路面机械股份有限公司
FUJIAN SOUTH HIGHWAY MACHINERY CO., LTD.

地 址：福建省泉州市丰泽区高新产业园体育街700号 邮 编：362021

No.700,Tiyu Street,High-Tech Industry Zone,Fengze District,Quanzhou,Fujian P.R.C 362021

电话 (TEL)：+86-595-2290 5555

传真 (FAX)：+86-595-2290 1888

免费服务热线：400-8877-788

官 方 网 站：https://www.nflg.com



官 方 微 信



工 程 搅 拌 公 众 号



电 子 图 册



抖 音 号

工程搅拌系列产品

干混砂浆搅拌设备

FB TYPE DRY MORTAR MIXING PLANT

做 专 / 做 精 / 做 好 / 做 久

公司简介

福建南方路面机械股份有限公司（SH, 603280）成立于1997年，公司以专注工程搅拌为根基，基于对产业发展规律的深刻认知和二十余载的专精研发，南方路机逐渐形成了物料处理、工程搅拌、建废处理三大板块协同驱动的业务格局，实现了全产业链的布局 and 深耕，并创造性地为市场提供了绿色循环建材整体解决方案。同时，南方路机倾力打造的工程数智物联与物业式服务运营管理新模式，双轮双翼协同赋能，形成了“硬件-软件-服务”的全产业链条，与用户深度绑定，让用户轻松享受更安全、更环保、更高效、更智能的绿色循环建材整体解决方案与服务。

未来，南方路机将继续坚持以市场化为导向，持续创新，深耕核心技术与产品，提升数字化、智能化水准，不断深化绿色循环建材整体解决方案服务商的内涵，致力于成为绿色循环建材整体解决方案的国际领导者；继续以“做专做精，做好做久”的核心价值观理念，成为客户信赖、同行尊重的世界级企业，为国家碳达峰碳中和及社会循环经济的发展贡献力量，以更大的社会责任感，回馈社会，回馈投资者。



序

南方路机是国内最早进入干混砂浆搅拌领域研发并不断创新的企业。2001年，国内干混砂浆生产设备还处于概念阶段，南方路机以长远发展的眼光看到了未来这个行业的发展潜质。从大胆引进成熟技术，消化吸收，到目前发展成为拥有自主知识产权的核心技术，在国内此项制造技术上，是最早一家独立掌握成套工艺、技术的制造厂家，是国内干混砂浆装备制造业的龙头企业。



金牌客户
VIP

奥地利堡密特、美国雷帝、瑞士西卡、意大利马贝、法国圣戈班、德国巴斯夫、法国德高、新加坡立邦、德国海德堡、西韦德（快可美）、北新建材、三棵树、金隅集团、嘉宝莉、东方雨虹、科顺股份、富思特、苏博特等。



一路走来

荣誉满载

中国散装水泥推广发展协会
——副会长单位

2006-2016年干混砂浆生产成套设备多次被评为中国工程机械年度产品TOP50
——应用贡献金奖

2008年干混砂浆生产设备用于德国西韦德控股企业集团投资的生产线
——预拌砂浆行业十大最具影响力事件

2011年塞拉尼斯杯中国砂浆行业
——十大供应商创新奖/先锋奖

JB/T11186-2011建筑施工与设备干混砂浆生产成套设备（线）
——第一起草制定单位

中国建材联合会预拌砂浆分会
——副会长单位

2007年中国预拌砂浆与墙体保温行业
——十大民族品牌

2009年中国散装水泥推广发展协会/干混砂浆专业委员会
——示范单位

JB/T11185-2011建筑施工与设备 干混砂浆搅拌机
——第一起草制定单位

SB/T10742-2012多回程干砂滚筒
——第一起草制定单位

2013年中国砂石协会
——副会长单位

2013年中国施工网/中国砂浆网
——同济杯中国砂浆行业十大最具影响力供应商

2014-2016预拌砂浆分会
——科技创新团队

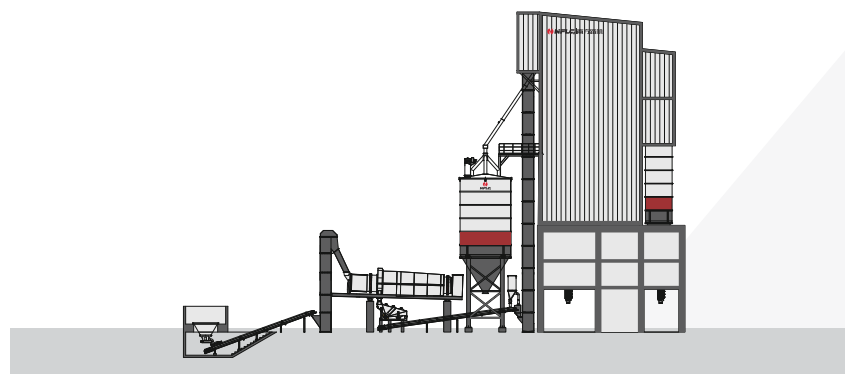
由工业和信息化部、中国工业经济联合会联合颁发的“制造业单项冠军产品”荣誉称号（2021年-2023年）

2013年中国资源综合利用协会墙材革新工作委员会
——全国新型墙体材料配套产品装备龙头企业

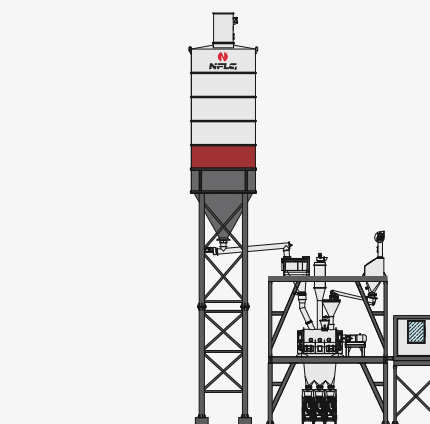
“金隅杯”中国干混砂浆生产线设计大赛
——普通线和特种线双冠军

SB/T11129-2015干混砂浆筛分设备技术规范
——第一起草单位

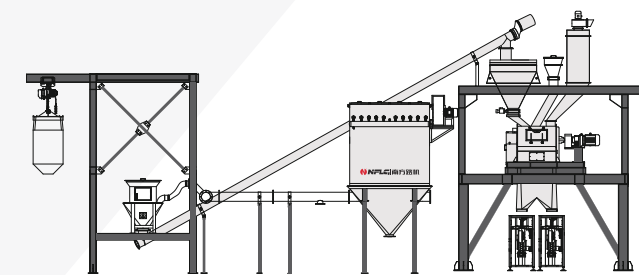
2017-2019年度预拌砂浆行业
最具影响力品牌



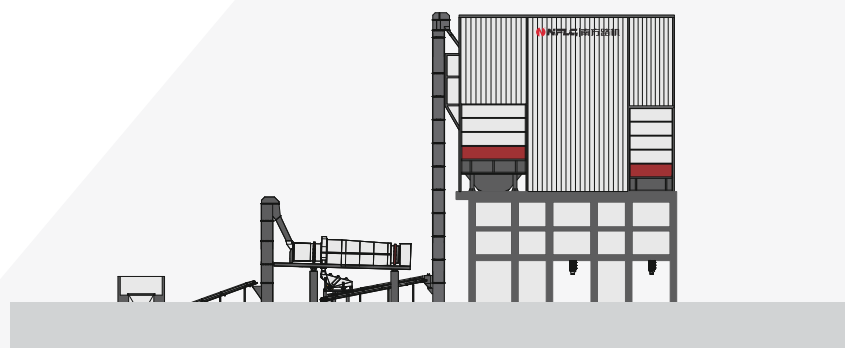
PAGE
07 FBT高塔式
干混砂浆搅拌设备



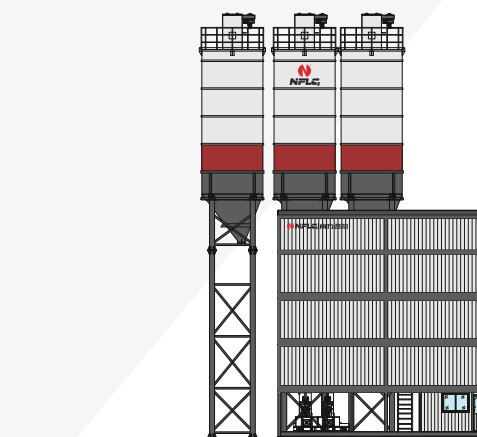
PAGE
11 FBC车间式
干混砂浆搅拌设备



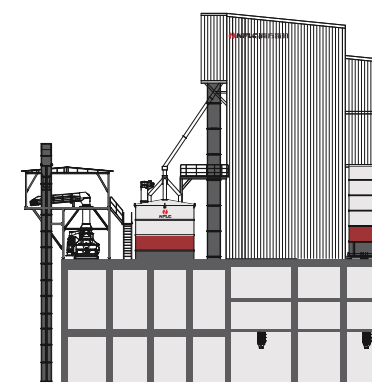
PAGE
13 FBE
干混砂浆搅拌设备



PAGE
09 FBJ阶梯式
干混砂浆搅拌设备



PAGE
15 FBK快装式
干混砂浆生产线



PAGE
17 FBLS+FBT
机制砂干混两位一体设备

高塔式干混砂浆搅拌设备

型 号	产量 (t/h)	装机功率 (kW)	设备尺寸 (长*宽*高) (m)
FBT1200	10-20	烘干120+主楼250	52*18*38
FBT2000	20-40	烘干140+主楼280	55*18*40
FBT3000	40-60	烘干180+主楼300	58*18*40
FBT4500	60-80	烘干240+主楼330	59*18*40
FBT6000	80-110	烘干350+主楼410	62*20*42

干燥系统参数

型 号	产量 (t/h)	装机功率 (kW)
GFT10	10	60
GFT20	20	115
GFT30	30	160
GFT50	50	190
GFT70	70	250
GFT100	100	310

FBT

高塔式干混砂浆搅拌设备 系列优点

- ① 砂浆生产设备安装生产流程自上而下布置；
- ② 设备高度较高、可生产产品种类多；
- ③ 不会交叉污染、能耗相对较低；
- ④ 占地面积小、外观大气。



阶梯式干混砂浆搅拌设备

型 号	产量 (t/h)	装机功率 (kW)	设备尺寸 (长*宽*高) (m)
FBJ1200	10-20	烘干120+主楼270	44*24*30
FBJ2000	20-40	烘干140+主楼290	47*24*33
FBJ3000	40-60	烘干180+主楼320	50*24*33
FBJ4500	60-80	烘干240+主楼360	51*24*36
FBJ6000	80-110	烘干350+主楼460	54*26*38

FBJ

阶梯式干混砂浆搅拌设备 系列优点

- ① 配置灵活，扩展空间大；
- ② 建筑高度较低、布局合理；
- ③ 基础载荷小，基础投资小。



车间式干混砂浆搅拌设备（石膏线、瓷砖胶、腻子、防水砂浆、保温砂浆、灌浆料等）

型 号	产量 (t/h)	装机功率 (kW)	设备尺寸 (长*宽*高) (m)
FBC600	5-10	90	19*13*25
FBC1200	10-15	130	19*13*26
FBC2000	15-25	180	22*13*27
FBC3000	25-35	220	22*13*27
FBC4500	35-45	270	30*13*30
FBC6000	45-60	330	32*13*32

FBC

车间式干混砂浆搅拌设备 系列优点

- ① 一般用于特种砂浆、设备放在车间厂房中；
- ② 可多组组合，产品丰富，投资成本低；
- ③ 原料罐配置灵活多样，整体高度较低。



车间式干混砂浆搅拌设备

型 号	产量 (t/h)	装机功率 (kW)	设备尺寸 (长*宽*高) (m)
FBE600	5-10	90	30*8*9
FBE1200	10-15	130	32*8*10

FBE

干混砂浆搅拌设备 系列优点

- ① 投资小，安装周期短；
- ② 设备高度低，适合常规厂房安装；
- ③ 完善的除尘设计，绿色环保；
- ④ 配置多种，扩展灵活。



快装式干混砂浆生产线

型 号	产量 (t/h)	装机功率 (kW)	设备尺寸 (长*宽*高) (m)
FBK600	5-10	150	22*22*24
FBK1200	10-15	200	22*22*27
FBK2000	15-25	230	22*22*30

FBK

快装式干混砂浆搅拌设备 系列优点

- 1 快速安装，快速投产，缩短建厂周期；
- 2 布局合理，连接方式方便快捷；
- 3 精准计量，搅拌性能优良，智能双机双控；
- 4 自动化包装套袋，除尘方案清洁环保。



机制砂干湿两位一体设备

型 号	制砂处理量 (入料t/h)	砂浆产量 (t/h)	装机功率 (kW)	设备尺寸 (长*宽*高) (m)
FBLS360+FBT3000	50t/h ± 10%	40-60	制砂400+主楼310	36*27*40
FBLS3100+FBT3000	90t/h ± 10%	40-60	制砂730+主楼320	38*28*40
FBLS3100+FBT4500	90t/h ± 10%	60-80	制砂730+主楼340	38*28*40
FBLS3150+FBT4500	130t/h ± 10%	60-80	制砂980+主楼340	40*29*40

FBLS
+FBT

机制砂干湿两位一体设备 系列优点

- 1 制砂干湿组合设计、占地小；
- 2 原料适用范围广，成品砂级配可调；
- 3 高塔式设计、生产效率高，生产产品多样化；
- 4 计量精准、高效搅拌；
- 5 高效粉尘控制，绿色环保。



部件介绍

FEATURES OF PARTS

优良的搅拌性能

- 1.先进的犁铧式搅拌机理及其核心专利技术,独有的变频搅拌专利技术，高效节能，有效降低25%能耗；
- 2.科学的高速离散搅拌和核心技术，实现物料在筒体内高速沸腾状三维涡流运动，在对流混合与分散混合的作用下，达到高效混合效果；
- 3.高耐磨、高寿命。



高速搅拌器：

- 1.可根据物料情况，选配高速搅拌器。
- 2.高速飞刀叶片采用碳化钨硬质合金粉末成型技术，再次耐磨工艺升级；
- 3.不同的原料及配方，高速搅拌器适配不同的结构形式及转速：二极电机可实现每分钟3000转；四极电机可实现每分钟1500转。



开门机构：

- 1.大开门卸料装置，卸料时间短，残留低；
- 2.联动式开门机构，具有自锁功能，通配性广，运行平稳可靠；
- 3.采用优质原料，人性化设计的密封件调节装置，密封性能好，维保便捷；
- 4.弧形强化舱门设计，“切向运行轨迹”密封系统确保密封处实现自清洁，保证密封可靠不粘料；
- 5.所有搅拌机出厂前都用水测试卸料门的密封性能，做到“滴水不漏”。

筒体：

- 1.搅拌机筒体采用增厚型优质耐磨钢板制作，强化设计；
- 2.采用SIERT焊接机器人焊接，产品质量可靠、稳定；
- 3.对头数控卧式镗铣床整体加工。

取样装置：

- 1.可在任何不影响搅拌机正常运转的情况下，对机器内部正在搅拌的材料进行实时抽样。

安全：

- 1.采用施耐德接触式安全开关，需用钥匙加锁，主机方能启动，检修人员自带钥匙，保证安全；
- 2.整机急停按钮。



清扫系统（选配）：

智能化的一键式残料清理技术（专利技术），可快速清理残料（残留率 $\geq 1\%$ ），实现不同配方的快速切换，保证品质。



传动装置：

- 1.变频调速控制，方便调整搅拌工艺，适应不同的物料配方；
- 2.分阶段转速控制，有效降低单位产量能耗成本

轴端装置：

- 1.轴端采用油脂润滑高弹模量应变记忆功能的密封圈密封，出厂标配两套密封圈备用件；
- 2.分割式结构，密封圈更换简便、快捷；
- 3.轴承与混合腔在空间上相隔绝，特殊的设计结构使轴承和轴套自矫正，配备自动泄压排污油装置
- 4.采用自动润滑系统，程序设置自动定时定量给油，保证轴端出色地发挥密封性能。



部件介绍

FEATURES OF PARTS

精准、耐用、稳定的干砂概率筛

- 1.高效、稳定的筛分性能，筛分效率高；
- 2.独特的筛网防堵装置，筛网自清洁；
- 3.二次隔振，楼体振动小，对基础强度要求低；
- 4.合资品牌振动电机，性能可靠，基本免维护；
- 5.封闭式筛体，环境友好；
- 6.细筛网增加衬网结构，筛网寿命高；
- 7.快拆式检修门，筛网拆卸维护方便，维护成本低。



多点驱动式概率筛

- 1.高效、稳定的筛分性能，筛分效率高；
- 2.全新的激振模式，高频击打筛网，筛网自清洁；
- 3.主筛箱不振动，激振力直接作用于筛网，能耗是同规格常规筛分机的35%；
- 4.变频控制，每组激振装置单独控制，激振力、振动频率根据实际筛分工况调整，筛分适应性广；
- 5.合资品牌振动电机，性能可靠，免维护；
- 6.封闭式筛体，环境友好；
- 7.细筛网增加衬网结构，筛网寿命长；
- 8.快拆式检修门，筛网拆卸维护方便，维护成本低。



- 1.筛网防堵
- 2.二次隔振
- 3.衬网结构
- 4.快拆式玻璃钢盖
- 5.品牌振动电机
- 6.筛网张紧模块



- 1.激振装置
- 2.控制系统
- 3.衬网结构
- 4.快拆式检修盖
- 5.品牌振动电机
- 6.筛网张紧模块

双回程干燥冷却滚筒

南方路机双回程干燥冷却滚筒是应用于干混砂浆原材料的干燥去水及成品料冷却功能于一体的独有专利产品。

南方路机双回程干燥冷却系列滚筒广泛应用于干混砂浆产品中各种砂石湿料的烘干和冷却，利用独特的叶片结构和滚筒回转运动让湿料运动并扬起形成相应的料帘效果，通过与燃烧器提供的热源在滚筒内完成热量交换，将湿砂中的水份去除，从而满足干混砂浆的生产条件。



产品优势

产品结构可靠和紧凑：国内独特的双回程滚筒形式，对比干燥滚筒和冷却滚筒两个滚筒等分离布置方案而言，产品维护点少，占地面积小。

成品料生产连续：集成了干燥和冷却于一体的强制式冷风方式，可以让成品料拥有比三回程滚筒更低的出料温度（ $\leq 65^{\circ}\text{C}$ ），以适应连续式不间断的生产工况。

生产适用性强：相比于流化床干燥冷却设备，对客户原材料的进料量、种类、含水率、含泥量等要求更低，可以适用于更多的生产工况环境。

整体运行能耗低：借用一流仿真软件对料帘和叶片结构进行联合仿真设计，提高了滚筒内部换热效率。独特双筒结构利用外筒对内筒进行保温，减少不必要能量损失。合理的滚筒结构设计和热系统方案布置，让干燥系统的整体运行成本降低。

精确、稳定、可靠的计量系统

- 1.精确变频给料，配料精准，稳定可靠；
- 2.采用独特秤体，卸料迅速干净；
- 3.抗干扰能力强，具有抗震、抗电磁干扰能力；
- 4.自动化控制，操作智能可靠；
- 5.全封闭结构，抗风干扰，绿色环保；
- 6.结构紧凑，易维护，故障率极低；
- 7.适用范围广，适用于粒料、粉末等流动性好的物料。



微计量主要参数

称量范围	功率（kW）	计量精度
0.1~2kg	0.5kW	$\pm 5\text{g}$
1~10 kg	1.5kW	$\pm 10\text{g}$



部件介绍

FEATURES OF PARTS

绿色环保设备

独特的集装箱一体式（重力+布袋）除尘器；高温及常温环境下皆能稳定除尘；智能控制、脉冲清灰、全环保排放。



满足不同需求的成品解决方案

南方路机独特的散装系统解决了现场环保问题，并能有效的防止成品砂浆在装车时的离析；具有成套自动包装码垛打包生产线的设计经验能满足大型特种砂浆生产用户的需求；配置有气阀式阀口包装机，叶轮式阀口包装机和吨袋包装机，满足不同砂浆的包装需求。



智慧控制管理系统



首页显示筛选



自定义列表



历史简报



产量/质量趋势

干混砂浆智慧控制管理系统

干混砂浆智慧控制管理系统基于物联网智能远程解决方案—运用全球先进的自动化技术、工业控制及驱动技术、工业信息技术、软件和行业服务经验，开发部署南方路机远程服务平台，为客户提供从设备控制一直延伸至生产、管理和后续服务的整体解决方案。

智能控制 实力不凡

南方路机干混砂浆智慧控制系统，采用自主研发，加持故障预警专利，多重保障设备不停机。此外，控制系统采用定制化设计，生产数据实时同步，助力干混砂浆生产精细化运营。

一手掌控 移动办公

干混管家APP是提高干混生产企业信息化建设与管理水平，降低企业运营成本的配套移动应用。软件通过视频监控实时观看现场，实时展示设备的生产运行工况；采用多种数据分析图，直观地展示设备生产运行数据，一切数据，尽在“掌”握。

ERP赋能 智享未来

干混砂浆ERP系统，通过运营管理流程，实现智能生产调度、运输任务管理、原材料管理、设备管理、合同风险控制、质量风险控制、数据统计分析等，有效助力客户实现降本增效、高效生产。





全生命周期工业服务

FULL LIFE CYCLE INDUSTRIAL SERVICES

维修服务



7X24小时在线客服
2小时到达主服务区

预防服务



4次保内定检服务
N次不定期回访服务

运维服务



设备运维数据，管家APP随时掌握
任务跟进、数据分析、视频监控、消息及时推送。



设备升级改造，解决方案省心无忧
海量机台数据收集和分析，针对设备生产和经营痛点，提供定制化的运营降本增效与升级改造服务的整体解决方案。



设备操作维护，搅拌学院专业培训
拥有行业30年操作和维保经验的专家讲师团队，全方位理论和实操培训体系，专业保障，倾情守护。















