



福建南方路面机械股份有限公司
FUJIAN SOUTH HIGHWAY MACHINERY CO., LTD.

地 址：福建省泉州市丰泽区高新产业园体育街700号 邮 编：362021

No.700,Tiyu Street,High-Tech Industry Zone,Fengze District,Quanzhou,Fujian P.R.C 362021

电话 (TEL)：+86-595-2290 5555

传真 (FAX)：+86-595-2290 1888

免费服务热线：400-8877-788

官 方 网 站：<https://www.nflg.com>



官 方 微 信 工程搅拌公众号 电 子 图 册 抖 音 号

南方路机版权所有，如有变动，恕不事先通知。版本号：2016-V5-23

工程搅拌系列产品

商品混凝土搅拌设备

CONCRETE MIXING PLANT

做 专 / 做 精 / 做 好 / 做 久

公司简介

福建南方路面机械股份有限公司（SH: 603280）成立于1997年，公司以专注工程搅拌为根基，基于对产业发展规律的深刻认知和二十余载的专精研发，南方路机逐渐形成了物料处理、工程搅拌、建废处理三大板块协同驱动的业务格局，实现了全产业链的布局 and 深耕，并创造性地为市场提供了绿色循环建材整体解决方案。同时，南方路机倾力打造的工程数智物联与物业式服务运营管理新模式，双轮双翼协同赋能，形成了“硬件-软件-服务”的全产业链条，与用户深度绑定，让用户轻松享受更安全、更环保、更高效、更智能的绿色循环建材整体解决方案与服务。

未来，南方路机将继续坚持以市场化为导向，持续创新，深耕核心技术与产品，提升数字化、智能化水准，不断深化绿色循环建材整体解决方案服务商的内涵，致力于成为绿色循环建材整体解决方案的国际领导者；继续以“做专做精，做好做久”的核心价值理念，成为客户信赖、同行尊重的世界级企业，为国家碳达峰碳中和及社会循环经济的发展贡献力量，以更大的社会责任感，回馈社会，回馈投资者。



序

近年来，全国各地陆续发文规范混凝土企业绿色生产，限期对现有搅拌站进行环保改造升级，对新建搅拌站设置环保设计准入门槛，混凝土行业已然步入绿色、智能、可持续发展的新时代。行业内对搅拌环保要求不断提高，环保意识不断加强，混凝土的绿色生产进一步得到推广。智能低碳、可持续的环境协调发展理念，应势成为传统搅拌站的绿色环保改造和新建绿色环保型混凝土搅拌站的切入点。

南方路机作为绿色循环建材产业园整体解决方案服务商，二十多年潜心研发与创新，在产品技术上引导国内行业与国际先进技术保持同步，致力于为行业提供智慧低碳、高效节能的搅拌设备，帮助客户赢在智慧搅拌的新起点，引领搅拌产业园向无人化发展。



金牌客户
VIP

以用户需求和技术创新为导向，南方路机正获得越来越多客户的认可，并与他们逐步形成战略联盟合作伙伴关系，在装备制造、材料研究、产业链升级等方面，为客户创造更大价值而努力，与广大客户携手共创辉煌明天！



研发历程

1998

首台模块式混凝土搅拌站出厂。

2002

船载式水泥混凝土搅拌站出厂。

2004

中国首套环保式搅拌楼出厂。

2006

中国首套沥青水泥砂浆搅拌车出厂。

2007

中国首套新型全移动式水泥搅拌站出厂。

2000

首台商品混凝土搅拌设备出厂。

2003

中国首台双螺带式混凝土搅拌主机出厂。

2005

首台行星式水泥混凝土搅拌主机出厂。

2007

代表中国混凝土搅拌设备首次以实物形式在欧洲展出。

2009

首套集装箱式水泥混凝土搅拌设备出厂。

2016

6立方水泥搅拌主机出口澳大利亚。

2018

预制件专用混凝土搅拌站在北京成功应用。

2018

智慧化商品混凝土整体解决方案成功应用。

2021

UHPC搅拌站在广东成功应用。

2010

中国首台水工型7立方水泥搅拌主机出厂。

2016

全环保混凝土搅拌站在拉萨应用。

2018

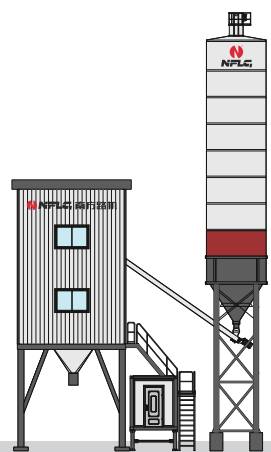
核电专用混凝土搅拌站代表国产品牌首次突围进入核电工程领域。

2020

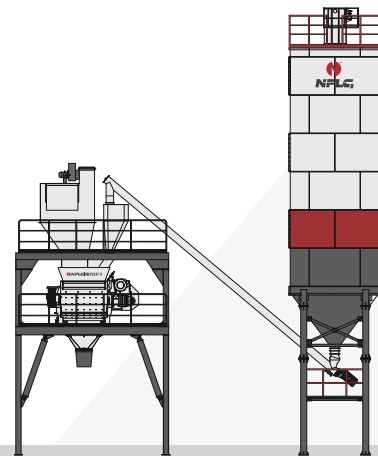
快搬式搅拌站进入海外市场。

目录·类型

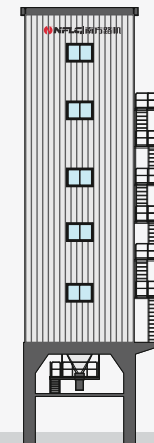
CATALOG TYPES



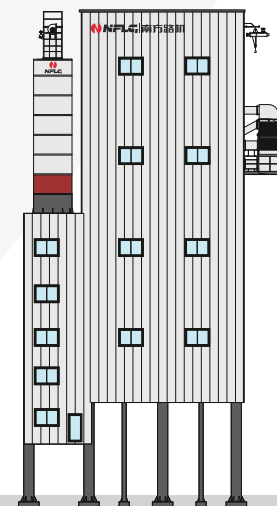
PAGE 09 HZS工程站（高铁专用站）



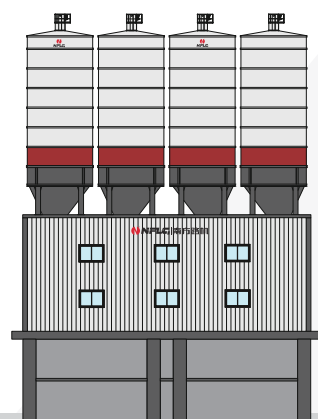
PAGE 11 HZS工程站（海外快搬站）



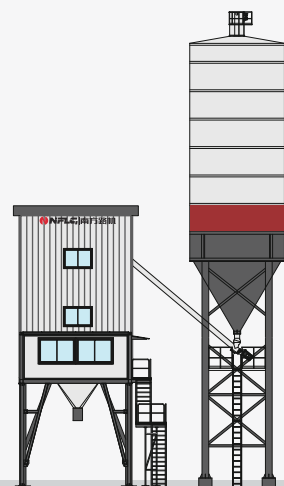
PAGE 17 HLS商品混凝土搅拌楼



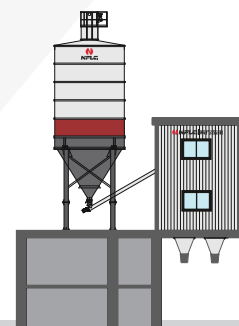
PAGE 19 HLSS水工搅拌楼



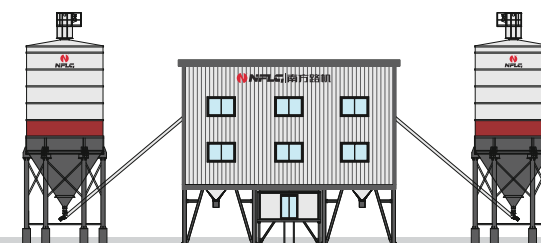
PAGE 13 HZS粉罐置顶型商品混凝土搅拌站



PAGE 15 HZS旁置式全环保商混站



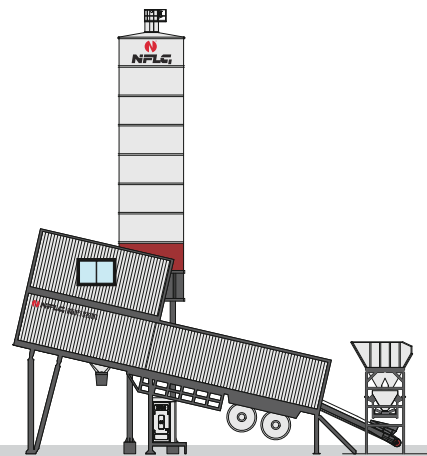
PAGE 21 HZN预制件专用站



PAGE 23 HZS核电专用混凝土搅拌站

目录·类型

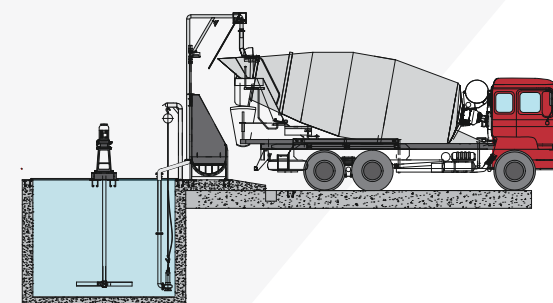
CATALOG TYPES



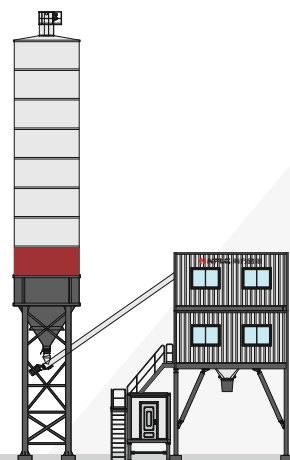
PAGE 25 HZS全环保式移动混凝土搅拌站



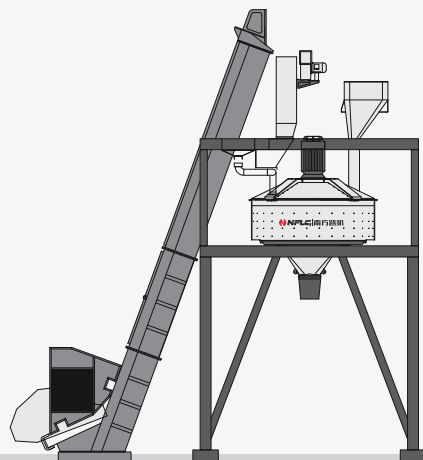
PAGE 27 HZS一体式移动混凝土搅拌站



PAGE 33 WCRE全自动废湿混凝土回收设备



PAGE 29 HZS集装箱式混凝土搅拌站



PAGE 31 HZS斗提式混凝土搅拌站

工程站（高铁专用站）

机 型	HZS50	HZS75	HZS100	HZS150	HZS200	HZS225
理论生产率 (m³/h)	50	75	100	150	200	225
主机功率 (kW)	22 × 2	30 × 2	37 × 2	55 × 2	75 × 2	75 × 2
出料容积 (L)	1000	1500	2000	3000	4000	4500
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	110	140	160	215	255	265

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

工程站（高铁专用站）系列优点

- ① 模块式设计，安装和搬迁便捷；
- ② 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ③ 骨料单独计量，计量精度高。



工程站（海外快搬站）

机 型	HZS50	HZS75	HZS100
理论生产率（m³/h）	50	75	100
主机功率（kW）	22 × 2	30 × 2	37 × 2
出料容积（L）	1000	1500	2000
总功率（kW）不含螺旋粉罐	120	150	160

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

工程站（海外快搬站）系列优点

- ① 模块式设计，安装和搬迁便捷；
- ② 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ③ 为海外市场量身打造。



粉罐置顶型商品混凝土搅拌站

机 型	HZS180	HZS200	HZS225	HZS250
理论生产率 (m³/h)	180	200	225	250
主机功率 (kW)	55 × 2	75 × 2	75 × 2	90 × 2
出料容积 (L)	3000	4000	4500	5000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	230	270	280	330

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

粉罐置顶型商品混凝土搅拌站 系列优点

- ① 主楼占地面积小，外观大气；
- ② 精准计量，高效搅拌；
- ③ 配置灵活，扩展空间大；
- ④ 完善的除尘设计，绿色环保。



旁置式全环保商混站

机 型	HZS120	HZS180	HZS200	HZS225	HZS250	HZS300
理论生产率 (m³/h)	120	180	200	225	250	300
主机功率 (kW)	37 × 2	55 × 2	75 × 2	75 × 2	90 × 2	65 × 4
出料容积 (L)	2000	3000	4000	4500	5000	6000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	155	200	255	265	330	420

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

旁置式全环保商混站 系列优点

- 1 精准计量，高效搅拌；
- 2 布置形式灵活；
- 3 完善的除尘设计，绿色环保。

商品混凝土搅拌楼

机 型	HLS120	HLS180	HLS240	HLS270	HLS300	HLS360
理论生产率 (m³/h)	120	180	240	270	300	360
主机功率 (kW)	37 × 2	55 × 2	75 × 2	75 × 2	90 × 2	65 × 4
出料容积 (L)	2000	3000	4500	4500	5000	6000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	220	260	295	295	330	420

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HLS

商品混凝土搅拌楼 系列优点

- ① 生产效率高；
- ② 精准计量，高效搅拌；
- ③ 外观大气；配置灵活，扩展空间大；
- ④ 完善的除尘设计，绿色环保。



水工搅拌楼

机 型	HLSS360
理论生产率 (m³/h)	360-400 不加冰常态砼
搅拌主机	JS7000 × 2
总功率 (kW) 不含进料皮带机	1170

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HLSS

水利工程搅拌站(楼) 系列优点

- 1 生产效率高；
- 2 精准计量，高效搅拌；
- 3 成品温度可控；
- 4 为水工工况量身打造。



预制件专用站

机 型	HZN50	HZN75	HZN100	HZN150
理论生产率 (m³/h) 以C30普通商砼计	50	75	100	150
行星主机功率 (kW)	45	55	75	110
出料容积 (L)	1000	1500	2000	3000
机型	HZS50	HZS75	HZS100	HZS150
双卧轴主机功率 (kW)	22 × 2	30 × 2	37 × 2	55 × 2
出料容积 (L)	1000	1500	2000	3000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	105	140	155	200

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZN

预制件专用站 系列优点

- 1 精准计量，高效搅拌；
- 2 适应高强度混凝土生产；
- 3 为预制件工况量身打造。

核电专用混凝土搅拌站

机 型	HZS120H	HZS180H
理论生产率 (m³/h)	120	180
主机功率 (kW)	45 × 2	55 × 2
出料容积 (L)	2250	3000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	205	240

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

核电专用混凝土搅拌站 系列优点

- ① 精准计量，高效搅拌；
- ② 配置灵活，扩展空间大；
- ③ 为核电工况量身打造。



全环保式移动混凝土搅拌站

机 型	HZS100	HZS150
理论生产率 (m³/h)	80	120
主机功率 (kW)	37 × 2	55 × 2
出料容积 (L)	2000	3000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	150	190

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

全环保式移动混凝土搅拌站 系列优点

- 1 主要部件高度集成，安装便捷，快速拖挂移动；
- 2 占地面积小，吊装方便；
- 3 精准计量，高效搅拌；
- 4 完善的除尘设计，绿色环保。



一体式移动混凝土搅拌站

机 型	HZS50	HZS75	HZS100
理论生产率 (m³/h)	40	54	72
主机功率 (kW)	22 × 2	30 × 2	37 × 2
出料容积 (L)	1000	1500	2000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	82	105	120

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

一体式移动混凝土搅拌站 系列优点

- 1 主要部件高度集成一车，安装便捷，快速拖挂移动；
- 2 占地面积小，吊装方便；
- 3 精准计量，高效搅拌。



集装箱式混凝土搅拌站

机 型	HZS120	HZS180
理论生产率 (m³/h)	120	180
主机功率 (kW)	37 × 2	55 × 2
出料容积 (L)	2000	3000
总功率 (kW) 不含螺旋粉罐	155	200

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

集装箱式混凝土搅拌站 系列优点

- ① 模块式设计，安装和搬迁便捷；
- ② 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ③ 精准计量，高效搅拌。



斗提式混凝土搅拌站

机 型	HZS50	HZS75	HZS100	HZS150
生产率 (m³/h)	50	60	80	120
主机功率 (kW)	22 × 2	30 × 2	37 × 2	55 × 2
出料容积 (L)	1000	1500	2000	3000
总功率 (kW) 不含螺旋	100	120	155	195

注：1、不含螺旋和粉罐除尘的功率；2、料仓及容积可依要求而设计；3、参数可能变动，以产品为准。

HZS

斗提式混凝土搅拌站 系列优点

- ① 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ② 模块式设计，安装和搬迁便捷；
- ③ 精准计量，高效搅拌。



全自动废湿混凝土回收设备

机 型	WCRE60
装机功率 (kW)	115
占地面积 (m²)	220~260
处理能力 (m³/h)	60
适用企业	年产60万方混凝土以上，40-80辆罐车

WCRE

全自动废湿混凝土回收设备 系列优点

- 1 零排放；
- 2 无人值守；
- 3 砂石分离效果佳，浆水充分利用；
- 4 设备占地面积小，场地适应能力强。



部件介绍

FEATURES OF PARTS

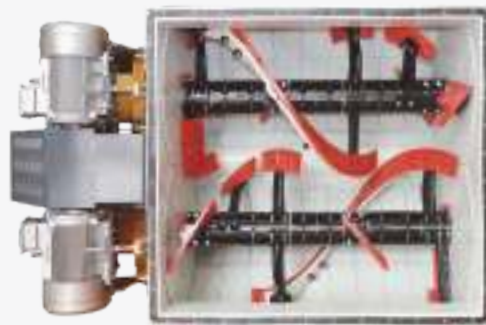
搅拌主机

- 1.先进的搅拌机理及其核心专利技术，高效节能，有效降低能耗；
- 2.科学的搅拌技术，实现物料在筒体内双向运动，搅拌过程更强劲，达到高效混合效果；
- 3.搅拌主轴不抱轴，高耐磨、高寿命。



搅拌装置：

- 1.双螺旋高效能拌合机：节能、环保；
- 2.以连续螺旋式刀片不断揉搓，高产量生产高性能混凝土；
- 3.高效响应大规模工程生产量，缩短循环时间；
- 4.进化技术适应可更换叶片排列拌合模式；
- 5.双螺旋强力拌合性能，大幅缩减生产周期；
- 6.提高高强度及高流动混凝土瞬间产能，能及时出货满足各工地要求；
- 7.连续旋涡式搅拌技术，内部循环流动性、剪切效果提高增强。



- 1.新工艺螺旋连续刀片构造，混合搅拌的速度飞跃性地提高；
- 2.高强度混凝土搅拌时间大幅缩短；
- 3.附着、粘轴、粘锅、飞溅几乎没有；
- 4.生产完后，清洗水量大幅度的减少，清理间隔时间大大延长；
- 5.连续螺旋刀片使物料以短时间、全量完全排出；
- 6.也可少量搅拌；
- 7.创新的螺旋刀片结构，使用寿命大大延长，大幅减少客户运行成本。



传动装置

- 1.锥齿行星减速机，品质更可靠、传动更平稳；
- 2.皮带挠性传动，有效应对过载情况；
- 3.独创的搅拌主轴与减速机连轴结构，防止主机内卡料破坏减速机。



主机视频监控

生产过程中高清实时观看搅拌情况，辅助判断混凝土坍落度。



骨料仓振动装置

料仓振动改常规振动为仓内活动板振动，加大振动效果，经久耐用不易损坏。



过渡仓

- 1.过渡仓与主楼除尘器有机的结合，可确保主楼内的清洁；
- 2.独特的过渡仓料门设计，可确保无卡门现象发生；
- 3.利用堆料耐磨的结构原理，减少进料时的噪音，也大大延长过渡仓的使用寿命。



部件介绍

FEATURES OF PARTS

外加剂计量系统

- 1.外加剂单独计量，可实现外加剂前加、后加和同时加的不同方法，以满足不同工艺高强度混凝土的搅拌要求；
- 2.不锈钢秤斗、储液包，耐腐蚀管路，确保管路耐腐蚀不泄漏。



粉料计量系统

- 1.大折角秤斗，卸料更快更顺畅，杜绝粉料在秤斗内残留；
- 2.独有的防拉秤（托秤）系统，可以避免搅拌站粉料的异常损耗。



粉料气送斜槽

使用气送斜槽代替螺旋输送粉料，其输送能力强，计量精度高，输送系统全封闭，无粉尘无噪音，且气槽结构简单，无运动部件，无易损件，每立方混凝土可节电约0.28度。

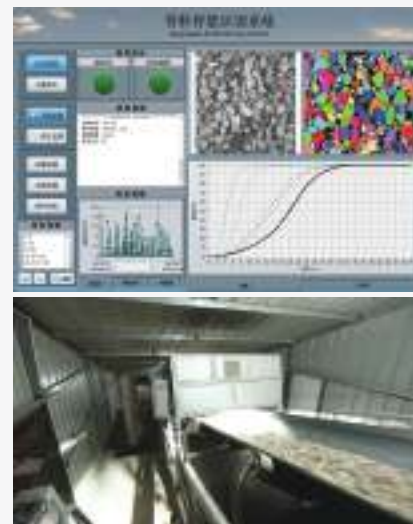
气槽计量精度的保证：（计量精度可以在 $\pm 1\%$ 内）

- 1、采用螺杆空压机+储气罐，以保证气槽中输送水泥时的落差稳定；
- 2、优质透气层保证均匀的进气；
- 3、大小蝶阀粗精计量；
- 4、合理的排气系统保证粉称的气压平衡；
- 5、软接系统减少粉称的托拉秤现象,杜绝粉料异常损失。



液压门式卸料斗

- 无飞溅、无滴漏；
- 维护量少，可靠性高，使用寿命长；
- 卸料速度无级可调。



AI+骨料智能上料系统

- 视觉监测技术；
- 人工智能算法；
- 动态实时监测；
- 精确识别骨料级配和粒形。



塌落度在线AI监测系统

- 视觉监测技术；
- 人工智能算法；
- 动态实时监测；
- 大数据分析预判。

智能粉料仓库管理系统

Intelligent Powder Warehouse Management System



除尘压差传感器

实时监测除尘压差，除尘布袋堵塞预警提醒及时清理布袋，预防粉罐除尘失效。



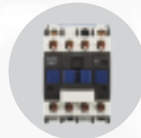
粉罐压力传感器

实时检测粉罐压力，粉罐超压报警；防止粉罐超压爆仓。



上料口电子门禁

刷卡连锁管控，防止粉料上错仓。



自动除尘、破拱控制

阻旋料位开关

料位极限位报警，防止粉罐爆仓。



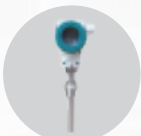
粉罐贴片传感器

实时料位检测，缺料及时提醒；随时随地，轻松掌握库存信息。



粉料温度传感器

实时检测粉料温度，实现粉料温度报警，预防生产出现混凝土质量问题。



粉罐信号采集控制器

智能物联，无线传输；料位检测，超限报警；上料过程全方位记录。



安全防护及智能诊断

多位一体报警系统；料位监测，异常报警；压力监测，超压报警；温度监测，超温报警；压差监测，堵塞预警。

高性能系统架构

分布式网络系统；无线传输，部署方便；工业级现场总线；一体化集中控制。

物联网控制技术

智能物联，数据交互；云端数据管理；在线查询、健康诊断、大数据分析；移动APP（库位监测、远程查询、耗材分析、随时盘点）。

智能上料终端

RFID卡上料识别，电子门禁连锁控制；可视化人机交互，料位、报警实时显示；上料阀门开关检测，非法操作异常报警；上料过程全方位记录；远程监控、实时数据查询。

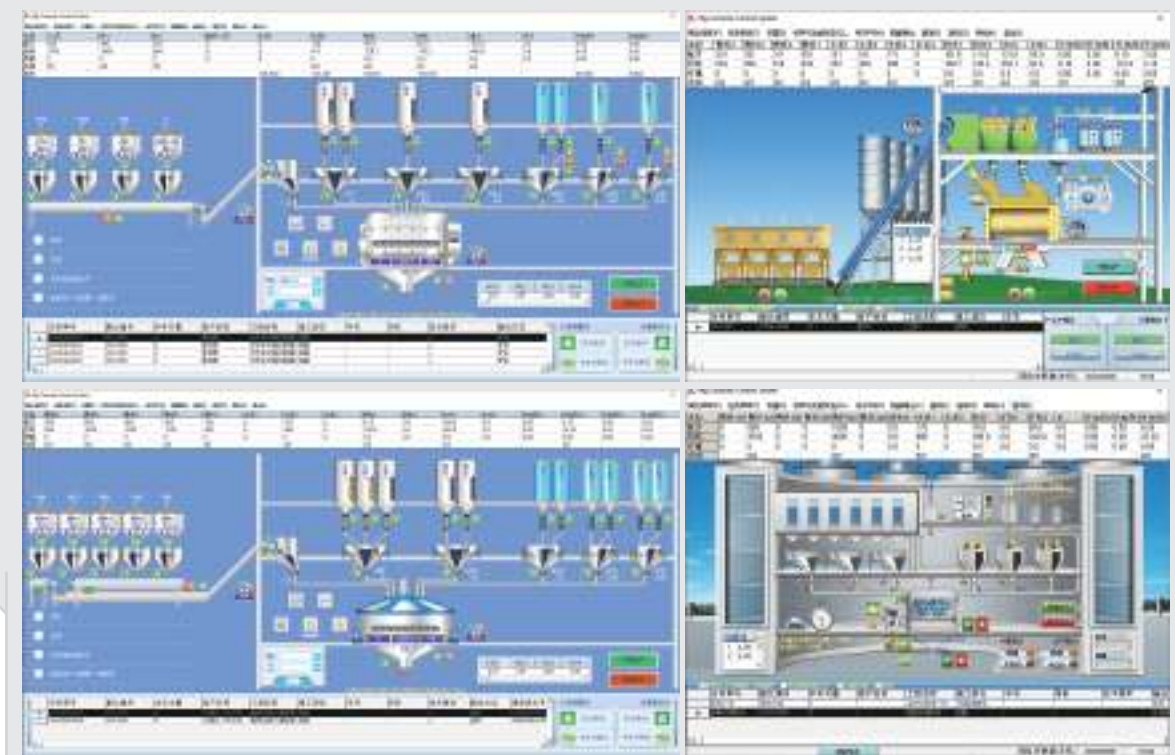
系统数据可视化

料位、温度、压力、压差实时监测显示；原料信息、上料记录等分类查询；耗材图表及统计报告；料位历史曲线分析；多维度数据分析展示。

智能管理

智慧控制管理系统

Smart Control Management System



功能模块 产能分析 质量分析 在线报修

商混智慧控制管理系统

南方路机商混智慧控制管理系统，通过工业计算机与可编程控制器的经典组合，结合多年技术积累与对生产经营的深刻理解，实现商混智能化生产，助力建材企业实现生产运营智能化升级。

智能控制 实力不凡

南方路机商混智慧控制系统，采用自主研发，加持故障预警专利，保障设备不停机。此外，控制系统采用定制化设计，生产数据实时同步，助力商混搅拌精细化生产。

多端联动 移动办公

南方路机商混智慧控制管理系统支持PC、手机、平板等多端联动。在横向连通方面，通过整合企业多个业务系统，统一身份管理，统一认证，实现不同业务部门之间的高效配合；在纵向各方面，有效打破部门间壁垒，打通业务流程，实现生产自动化、流程数字化、信息网络化。

ERP赋能 智享未来

商混ERP系统，通过运营管理流程，实现智能生产调度、运输任务管理、原材料管理、设备管理、合同风险控制、质量风险控制、数据统计分析等，有效助力客户实现降本增效、高效生产。





全生命周期工业服务

FULL LIFE CYCLE INDUSTRIAL SERVICES

维修服务



7X24小时在线客服

2小时到达主服务区

预防服务



4次保内定检服务

N次不定期回访服务

运维服务



设备运维数据，管家APP随时掌握

任务跟进、数据分析、视频监控、消息及时推送。



设备升级改造，解决方案省心无忧

海量机台数据收集和分析，针对设备生产和经营痛点，提供客制化的运营降本增效与升级改造服务的整体解决方案。



设备操作维护，搅拌学院专业培训

拥有行业30年操作和维保经验的专家讲师团队，全方位理论和实操培训体系，专业保障，倾情守护。

工程案例

APPLICATIONS



广东·核电4×HXS120H+骨料后场上料系统



湖北·2×HLN180+HLS270+骨料后场上料系统



西藏·3×HXS180+骨料后场上料系统



山东·3×HXS270

工程案例

APPLICATIONS



工程案例

APPLICATIONS



江苏·2×HZS270



浙江·3×HZS270D+骨料后场上料系统



浙江·2×HLS270+骨料后场上料系统



浙江·2×HZS270D+骨料后场上料系统

工程案例

APPLICATIONS



工程案例

APPLICATIONS



安徽·4×HZS270+骨料后场上料系统



江西·3×HZS270



广东·2×HZS270D+骨料后场上料系统



甘肃·2×YHZS150M

工程案例

APPLICATIONS



四川·3×HZS240D+骨料后场上料系统



四川·4×HZS300D+骨料后场上料系统



云南·2×HZS180D+骨料后场上料系统



云南·3×HZS270D

工程案例

APPLICATIONS



广东·3×HZS270



江西·3×HZS180



福建·2×HZS270D



湖北·HLS270

工程案例

APPLICATIONS

