



工程搅拌系列产品

沥青混合料搅拌设备

ASPHALT CONCRETE MIXING PLANT

福建南方路面机械股份有限公司
FUJIAN SOUTH HIGHWAY MACHINERY CO., LTD.

地址：福建省泉州市丰泽区高新产业园体育街700号 邮编：362021

No.700,Tiyu Street,High-Tech Industry Zone,Fengze District,Quanzhou,Fujian P.R.C 362021

电话 (TEL)：+86-595-2290 5555

传真 (FAX)：+86-595-2290 1888

免费服务热线：400-8877-788

官方网站：https://www.nflg.com



官方微信



沥青搅拌公众号



电子图册



抖音号

做 专 / 做 精 / 做 好 / 做 久

公司简介

福建南方路面机械股份有限公司（SH, 603280）成立于1997年，公司以专注工程搅拌为根基，基于对产业发展规律的深刻认知和二十余载的专精研发，南方路机逐渐形成了物料处理、工程搅拌、建废处理三大板块协同驱动的业务格局，实现了全产业链的布局 and 深耕，并创造性地为市场提供了绿色循环建材整体解决方案。同时，南方路机倾力打造的工程数智物联与物业式服务运营管理新模式，双轮双翼协同赋能，形成了“硬件-软件-服务”的全产业链条，与用户深度绑定，让用户轻松享受更安全、更环保、更高效、更智能的绿色循环建材整体解决方案与服务。

未来，南方路机将继续坚持以市场化为导向，持续创新，深耕核心技术与产品，提升数字化、智能化水准，不断深化绿色循环建材整体解决方案服务商的内涵，致力于成为绿色循环建材整体解决方案的国际领导者；继续以“做专做精，做好做久”的核心价值观理念，成为客户信赖、同行尊重的世界级企业，为国家碳达峰碳中和及社会循环经济的发展贡献力量，以更大的社会责任感，回馈社会，回馈投资者。



序

南方路机的沥青混合料搅拌技术研发可谓是源远流长。在上世纪80年代，公司创始人方庆熙先生就独创发明了国内首台双滚筒移动间歇式沥青拌合机，并在全国公路系统普遍使用。1997年南方路机公司创立后，就对标国际一流技术，聘请意大利专家，潜心研发沥青搅拌技术与装备，先后成功研发出第一代高位滚筒热再生、首台煤油两用燃烧器、首台原再生整体机等，在国内沥青混合料搅拌技术发展留下了踏实、专精的印记。



DEVELOPMENT

发展

历程

HISTORY

1998

开发沥青混合料搅拌设备。

2002

LB3000型沥青混合料搅拌设备出厂。

2004

首台LB4000型沥青混合料搅拌设备出厂。

2007

国内首台LB2000型沥青混合料搅拌设备出口意大利。

2009

首套新型移动式沥青混合料搅拌站出厂。

2013

自主研发的数控型油气两用燃烧器出厂。

1999

首台沥青混合料搅拌设备出厂。

2003

中国首台沥青厂拌热再生设备出厂。

2006

直燃式煤粉燃烧器出厂。
中国首套沥青水泥砂浆搅拌机出厂。

2008

首套高位沥青混合料搅拌设备LBG5000出厂。

2010

中国首台移动连续式沥青混合料搅拌设备LBYL100出厂。

2014

温拌泡沫沥青设备出厂。

2016

国内首套浇注式沥青混合料搅拌设备LB1500出口瑞典。
首套逆流式厂拌热再生设备研发成功。

2018

快装式沥青混合料搅拌设备出厂。

2020

城市型全环保商品沥青混合料搅拌设备出厂。

2022

LBNZ逆流整体机推向市场。

2015

首套环保型沥青混合料搅拌设备出厂。

2017

首套整体式沥青混合料搅拌设备出厂。

2019

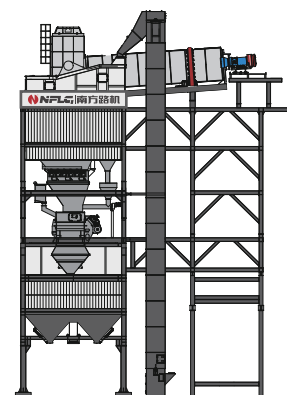
全球首套RAP骨料再生设备出厂。

2021

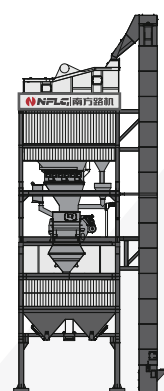
连续间歇式双核沥青混合料搅拌设备研发。

目录·类型

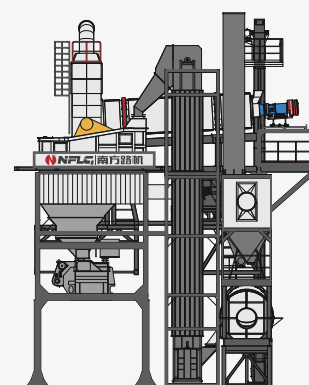
CATALOG TYPES



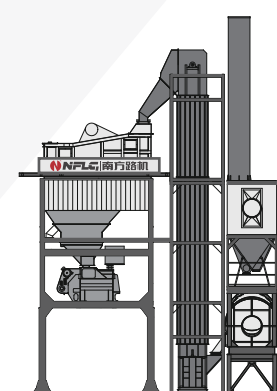
PAGE 09 LBGZ整体式
沥青混合料搅拌设备



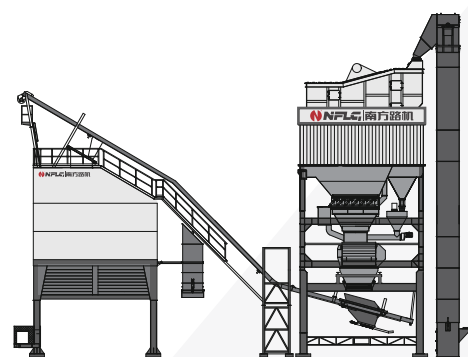
PAGE 11 LBG高位式
沥青混合料搅拌设备



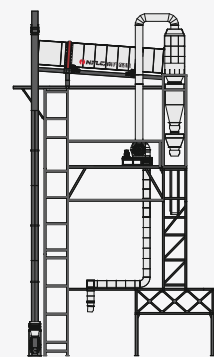
PAGE 17 LBKZ快装整体式
沥青混合料搅拌设备



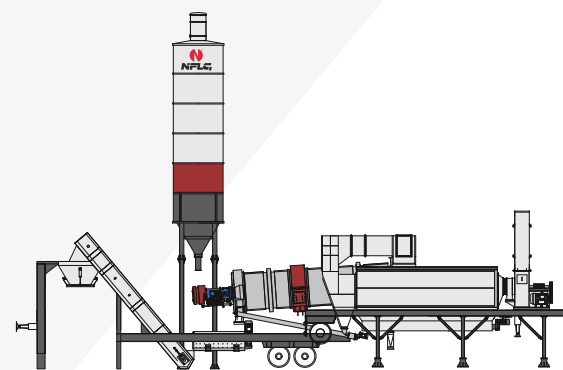
PAGE 19 LBK快装式
沥青混合料搅拌设备



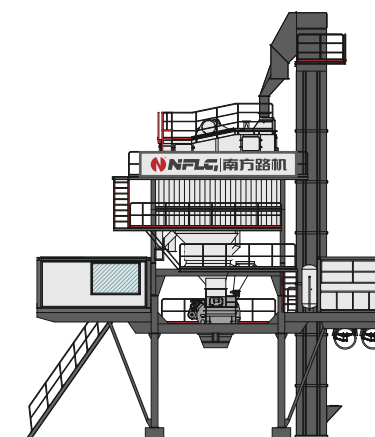
PAGE 13 LB旁置式
沥青混合料搅拌设备



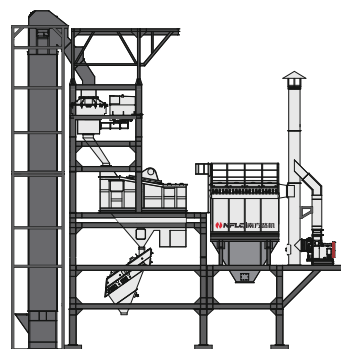
PAGE 15 LBHR
沥青混合料热再生设备



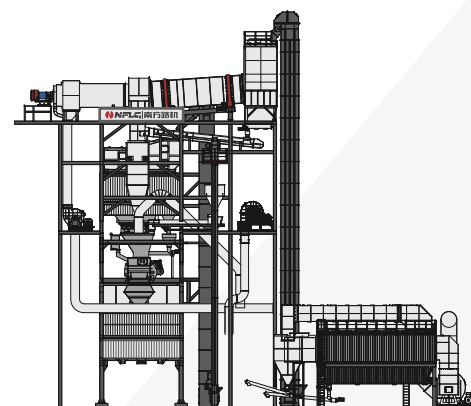
PAGE 21 LBYL移动连续式
沥青混合料搅拌设备



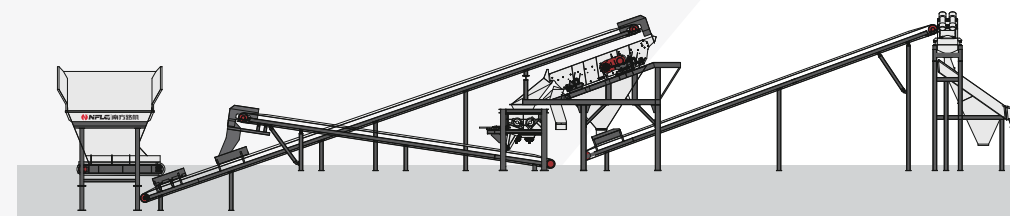
PAGE 23 LBY移动式
沥青混合料搅拌设备



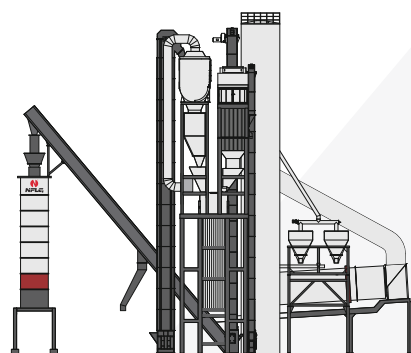
PAGE
25
RAPR
RAP骨料再生设备



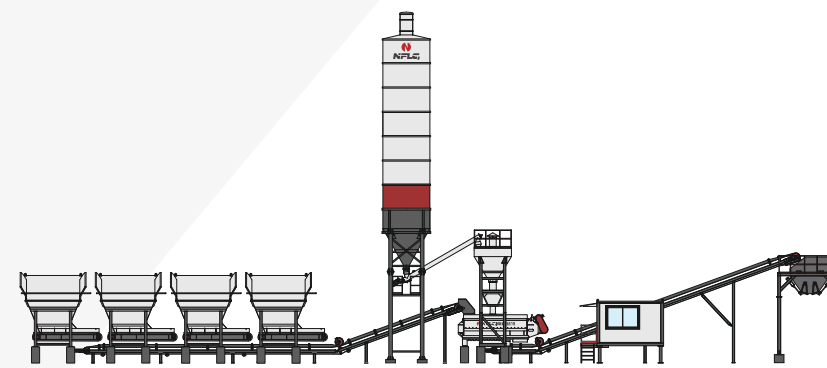
PAGE
27
LBNZ逆流整体式
沥青混合料搅拌设备



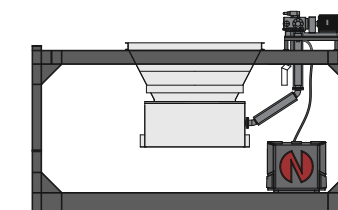
PAGE
31
LBPS
沥青混凝土回收料筛分设备



PAGE
29
LBJL间歇连续集成式
沥青混合料搅拌设备



PAGE
33
LBCR
沥青回收料冷再生厂拌设备



LB.PLQ
泡沫沥青温拌设备

整体式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBGZ2000	LBGZ3000	LBGZ4000	LBGZ5000
原生冷料仓数量 × 容量	5 × 15m³	5 × 20m³	6 × 20m³	6 × 20m³
再生冷料仓数量 × 容量	2 × 9m³	2 × 9m³	2 × 9m³	2 × 9m³
原生滚筒尺寸：直径 × 长	2.25m × 9m	2.5m × 10m	2.8m × 11m	2.9m × 12.5m
再生滚筒尺寸：直径 × 长	1.7m × 8m	2.2m × 9m	2.5m × 11m	2.5m × 14m
原生最大干燥产能（含水率5%）	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
再生最大干燥产能（含水率3%）	80t/h	130t/h	160t/h	200t/h
燃料	轻油/重油/天然气（可选）			
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘			
搅拌主机容量	3t	4t	5t	6.5t
搅拌方式	卧式双轴强制搅拌			
成品仓	14m³+14m³	22m³+22m³	30m³+30m³	30m³+30m³
控制系统	云互联，双机双控系统			
额定产量	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
标准占地面积	40m × 36m	46m × 44m	49m × 47m	50m × 47m

LBCZ

整体式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- ① 原生再生整体设计，搅拌机加大，产量更高；
- ② 无再生溜道，设备高度低，减少维修；
- ③ 整体设计，维修安全空间大；
- ④ 搅拌主机重新定位，实现再生卸料免溜道，无溜道粘料烦恼。



高位式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBG1500	LBG2000	LBG3000	LBG4000	LBG5000
冷料仓: 数量 × 容量	4 × 10m³	5 × 15m³	5 × 20m³	6 × 20m³	6 × 20m³
滚筒尺寸: 直径 × 长度	1.8m × 7.5m	2.25m × 9m	2.5m × 10m	2.8m × 11m	2.9m × 12.5m
最大干燥产能 (含水率5%)	120t/h	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
燃料	轻油/重油/天然气 (可选)				
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘				
搅拌主机容量	1.5t	2t	3t	4t	5t
搅拌方式	卧式双轴强制搅拌				
成品仓容积	15m³+15m³	15m³+15m³	22m³+22m³	30m³+30m³	30m³+30m³
控制系统	云互联, 双机双控系统				
额定产量	120t/h	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
标准占地面积	35m × 35m	40m × 40m	40m × 45m	43m × 47m	50m × 50m

LBC

高位式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- ① 模块式设计，安装和搬迁便捷；
- ② 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ③ 设备密封性好，环保效果更佳。



旁置式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LB1500	LB2000	LB3000	LB4000	LB5000
冷料仓数量 × 容量	4 × 10m³	5 × 15m³	5 × 20m³	6 × 20m³	6 × 20m³
滚筒尺寸：长 × 直径	1.8m × 7.5m	2.25m × 9m	2.5m × 10m	2.8m × 11m	2.9m × 12.5m
最大干燥产能（含水率5%）	120t/h	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
燃料	轻油/重油/天然气（可选）				
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘				
搅拌主机容量	1.5t	2t	3t	4t	5t
搅拌方式	卧式双轴强制搅拌				
成品仓	50m³	50m³	77m³+62m³	77m³+62m³	77m³+62m³
控制系统	云互联，双机双控系统				
额定产量	120t/h	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h

LB

旁置式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- 1 模块式设计，安装和搬迁便捷；
- 2 设备高度低，吊装、维护方便；
- 3 成品仓容量大，还可根据客户需求扩容。



沥青混合料热再生设备技术参数

型 号	LBHR1000	LBHR1750	LBHR2000	LBHR2500
额定产量	60-80t/h	110-130t/h	140-160t/h	180-200t/h
冷料仓数量	2 × 9m³	2 × 9m³	2 × 9m³	2 × 9m³
冷筛分能力	100t/h	150t/h	180t/h	220t/h
再生滚筒尺寸：直径 × 长	1.7m × 8m	2.2m × 9m	2.5m × 11m	2.5m × 14m
再生最大干燥产能（含水率3%）	80t/h	130t/h	160t/h	200t/h
燃料	轻油/重油/天然气（可选）			
再生沥青烟气处理方式	二次燃烧+布袋除尘			
再生热料仓	4m³	10m³	10m³	10m³
再生计量仓容量	1m³	2.2m³	2.2m³	2.2m³
标准配对原机型	2000/3000型	3000/4000型	3000/4000/5000型	4000/5000型

LBHR

沥青混合料热再生设备 系列优点

- ① 针对目标设备量身定制，安装便捷、匹配；
- ② 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ③ 再生料添加比例大，经济效益好；
- ④ 再生尾气二次燃烧满足环保需求。



快装整体式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBKZ2000
原生冷料仓数量 × 容量	5 × 10m³
再生冷料仓数量 × 容量	2 × 9m³
原生滚筒尺寸：直径 × 长	2m × 9.5m
再生滚筒尺寸：直径 × 长	1.7m × 8m
燃料	轻油/重油/天然气（可选）
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘
搅拌主机容量	3t
控制系统	互联，双机双控系统
额定产量	160t/h

LBKZ

快装整体式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- 1 设备主体部件全部可集装箱运输，节省海外运输成本；
- 2 可实现快速安装和搬迁。



快装式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBK2000
冷料仓数量 × 容量	5 × 10m³
滚筒尺寸：直径 × 长	2m × 9.5m
燃料	轻油/重油/天然气（可选）
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘
搅拌主机容量	2t
控制系统	互联，双机双控系统
额定产量	160t/h

LBK

快装式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- ① 设备主体部件全部可以进集装箱运输适用海外运输；
- ② 可实现快速安装和搬迁。



移动连续式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBYL100
额定产量	100t/h
冷料仓数量	4 × 10m³ / 5 × 10m³
滚筒尺寸：直径 × 长	1.8m × 7.5m
燃料	轻油/重油/天然气（可选）
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘
刮板机输送量	115t/h
成品料暂存仓容积	1.5m³
卸料高度	4m

LBYL

移动连续式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- ① 主要部件高度集成一车，安装便捷，快速拖挂移动；
- ② 占地面积小，高度低，吊装非常方便；
- ③ 带再生环，可实现再生料回收；
- ④ 可实现泡沫连续温拌。



移动式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBY1500
额定产量	120t/h
冷料仓数量	4 × 9m³/5 × 9m³
燃料	轻油/重油/天然气（可选）
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘
搅拌机容量	1.5t
拖挂时速	40km/h

LBY

移动式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- ① 主要部件模块化设计，安装维护便捷；
- ② 模块化拖挂设计，可快速转场运输；
- ③ 设备集装箱尺寸设计，适应海外集装箱运输。



RAP骨料再生设备技术参数

型 号	RAPRI20
处理量 (含水率≤2%)	120t/h
入料粒径	≤40mm
除尘面积	240m²
装机功率	370kW
成品粒径	0-5mm } 0-3mm 3-5mm 5-10mm 10-16mm 16-25mm

RAPR

R A P 骨 料 再 生 设 备 系列优点

- ① 创造性地采用物理方式对再生料中的旧沥青和旧集料进行有效分离；
- ② 有效打散结团料，消除RAP中假颗粒；
- ③ 确保大比例添加再生料后沥青混合料质量；
- ④ 采用集中除尘系统，确保环保，并获得沥青含量高的回收粉。



RAP骨料再生设备



一级振动筛

采用电机直连式驱动，机械效率高，免维护，寿命长，筛分效率≥95%，筛网张紧度可识别，易操作。



分离机

RAP在分离机内进行碰撞、摩擦等动作，将RAP团料打散，同时达到骨料与沥青的分离作用。



二级高频筛

对细微物料的筛分效果理想，可筛出3mm以下细料，有效解决RAP细料筛分难、易堵网难题。



除尘系统

整体模块化设计，对设备各个扬尘点进行有效抽吸，采用集中除尘技术，使设备达到环保，无粉尘外逸。



400-887-7788

网址: www.nflg.com
邮箱: sales@nflg.com



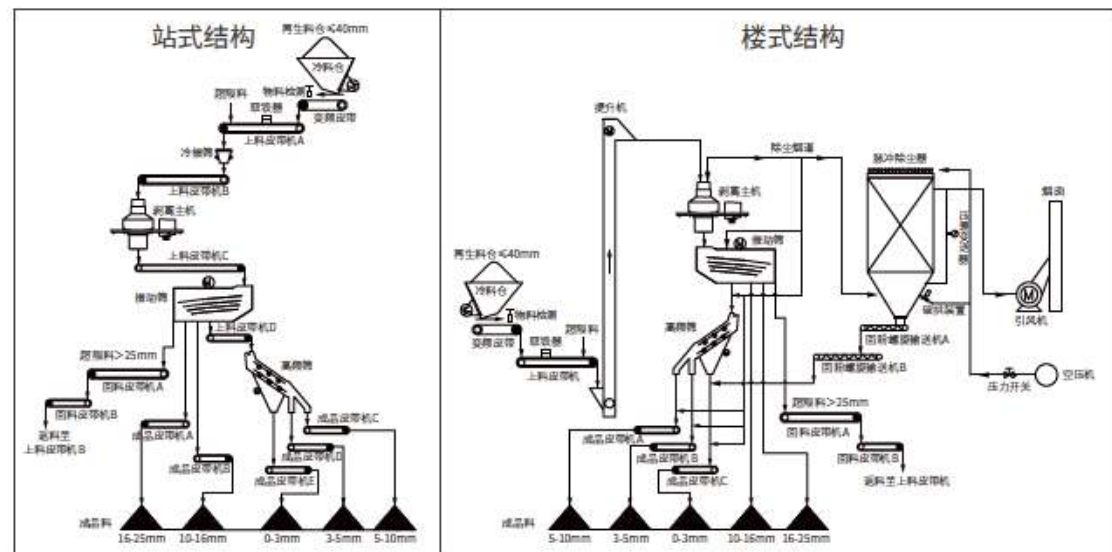
南方路机官方微信

RAP骨料再生设备

沥青路面回收料再生应用在国内已经十分普遍，但应用方式相对粗犷，大多数应用场合，只是简单的筛分出粗、细再生集料，而没有进一步精细化的分离，一定程度上，减少了回收料的应用比例和场合，降低了沥青再生路面的性能。

南方路机首家推出RAP骨料再生设备，采用物理方式对RAP中的旧沥青和旧集料进行有效分离，实现RAP精确的分级管理，大幅降低假粒径现象及RAP料变异性，有效解决和改善制约RAP掺量和性能的关键问题，真正做到物尽其用。

设备生产工艺流程



设备使用效果及成品料用途

效果:

将RAP筛分出更多的级配，降低集料中结团料含量的同时，获得更稳定的级配，有效解决了厂拌热再生在RAP掺量过高时沥青混合料质量波动问题。



0-3mm



3-5mm



5-10mm



10-16mm



16-25mm

用途:

1. RAP超细集料可通过冷添加直接进入搅拌主机，减少再生滚筒的粘结；
2. 其它集料沥青含量降低后，进入再生滚筒利用，提高RAP添加比。

逆流整体式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBNZ2000	LBNZ3000	LBNZ4000	LBNZ5000
原生冷料仓数量 × 容量	5 × 20m³	5 × 20m³	6 × 20m³	6 × 20m³
再生冷料仓数量 × 容量	3 × 9m³	3 × 9m³	3 × 9m³	3 × 9m³
原生滚筒尺寸：直径 × 长	2.25m × 9m	2.5m × 10m	2.8m × 11m	2.9m × 12.5m
再生滚筒尺寸：直径 × 长	1.7m × 8m	2.2m × 9m	2.5m × 11m	2.5m × 14m
原生最大干燥产能（含水率5%）	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
再生最大干燥产能（含水率3%）	120t/h	120t/h	160t/h	200t/h
燃料	轻油/重油/天然气（可选）			
除尘方式	一级重力除尘+二级布袋除尘			
搅拌主机容量(可选配大一档型号)	3t	4t	5.5t	6.5t
搅拌方式	卧式双轴强制搅拌			
成品仓	19m³+19m³	22m³+22m³	30m³+30m³	30m³+30m³
控制系统	云互联，双机双控系统			
再生添加比例	50%			
	可根据原料级配、原再生产能、搅拌时间等因素确定添加比例			
标况原生额定产能	160t/h	240t/h	320t/h	400t/h
标况再生额定产能	120~130t/h	120~130t/h	160~180t/h	200~220t/h
标况再生添加比50%产能	240~260t/h	240~260t/h	320~360t/h	400~440t/h
选配再生产能	120t/h, 160t/h	120t/h, 160t/h 200t/h	160t/h, 200t/h 240t/h	200t/h, 240t/h
标准占地面积	51m × 49m			

标准工况：环境温度20℃，标准大气压，原生集料含水率≤5%，再生料含水率≤3%，骨料温升140℃，搅拌周期45s，中粒式混合料。

LBNZ

逆流整体式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- 1 回收料逆流式加热，热效率高，燃料消耗低；
- 2 钢结构热风炉，噪音小，维护成本低；
- 3 回收料大比例添加，经济效益可观；
- 4 全环保设计。



间歇连续集成式沥青混合料搅拌设备技术参数

型 号	LBJL500+LBGZ5000
连续式生产模式额定产量	500t/h
间歇式生产模式额定产量	400t/h
原生烘干能力 (骨料含水率5%)	500t/h
再生烘干能力 (骨料含水率3%)	200t/h
再生添加比例	50%

LBJL

间歇连续集成式沥青混合料搅拌设备 系列优点

- ① 一机多用，兼具间歇式和连续式生产模式；
- ② 生产多样化，适用不同品质原料及生产需求。



沥青混凝土回收料筛分设备

型 号	LBPS120A	LBPS120B
处理量（含水率≤3%）	100-120t/h	100-120t/h
筛余率	< 10%	< 10%
入料粒径	≤50mm	≤50mm
破碎机通过量	20-30t/h	20-30t/h
装机功率	49kW	60kW
成品粒径	0~13mm 13~26.5mm	0~5mm 5~13mm 13~26.5mm



LBPS

沥青混凝土回收料筛分设备 系列优点

- ① 采用全自动控制系统，控制简单、易操作；
- ② 一级筛分过程配置破碎机回料，保证再生料全部利用；
- ③ 采用高频多电机筛，能筛出5mm以下的最具经济价值颗粒；
- ④ 连续工作产量大。

沥青混凝土回收料冷再生厂拌设备技术参数

型 号	LBCR300
额定产量	300t/h
冷料仓数量	4 × 9m³
卸料高度	3.8m
装机功率	180kW
占地面积	45m × 20m
粘结剂	泡沫沥青，乳化沥青

LBCR

沥青混凝土回收料冷再生厂拌设备系列优点

- ① 结构紧凑，运输搬迁非常方便；
- ② 设备占地面积小，场地适应能力强；
- ③ 实现冷拌全再生搅拌，环保、经济双效益；
- ④ 连续搅拌产量大。



部件介绍

FEATURES OF PARTS

冷骨料仓

1. 皮带喂料机采用变频控制，根据产量设定及配比要求进行变频调速；
2. 砂仓设有内振式破拱和气炮式破拱装置，无滞留，免去人工掏料；
3. 配置缺料声、光报警功能；
4. 顶部配有栅格防大骨料及杂物进入。



皮带输送机

1. 专利可互换摩擦片包胶滚筒，在线更换；
2. 聚氨酯耐磨皮带清扫器，多片式，模块互换式，不伤皮带；
3. 手动紧急拉线开关和报警装置；
4. 斜皮带设有筛网，防止超大料和杂物进入滚筒。



振动筛

1. 振动筛壳外包保温岩棉，降噪、保温；
2. 振动电机直接驱动筛体，传动效率高，免维护，寿命长；
3. 筛分效率 $\geq 95\%$ ，筛网张紧度可识别，易操作。



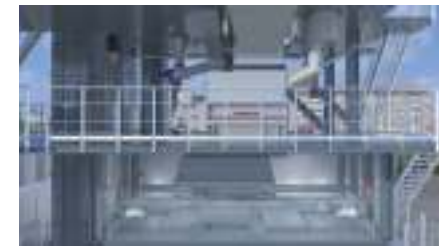
热骨料仓

1. 料仓分布合理，带防磨结构；
2. 各仓配连续料位仪，砂仓内设温度传感器，电脑显示；
3. 配置在线取样口，安全，方便；
4. 卸料门为长短双门，具有粗、精放料的功能，实现精确投放集料；
5. 设有溢料管路和负压管通道。



搅拌主机

1. 采用高速端柔性同步驱动；
2. 间断螺旋排列，可实现强烈的三维立体搅拌，搅拌时间短，效率高；
3. 原装瑞典AB BRUZHOLMS BRUK公司生产的耐磨浆叶和衬板，超强耐磨性能；
4. 搅拌缸预留各种接口，可添加热再生、木质纤维、泡沫沥青等。



成品料仓

1. 底置式，旁置式可选，可扩展；
2. 设有废料仓；
3. 全密封式成品仓，主机卸料口可配集尘罩，有效减少蓝烟及粉尘排放、更加环保；
4. 卸料门电加热，加热温度可调，可有效防止出口粘度；
5. 卸料位指示灯，可引导料车正确快速到达卸料区。



部件介绍

FEATURES OF PARTS

干燥滚筒

1. 采用四台国际知名名牌轴装式电动机减速器驱动干燥滚筒，驱动轻松自如；
2. 经过优化的提料叶片设计，使得加热更加均匀，热能利用率高；
3. 滚筒外包保温材料和不锈钢蒙皮，有效防止热量的散失；
4. 经过严格计算和激光定位装配，使用稳定，工作可靠；
5. 获得专利的新型烘干滚筒比原来烘干滚筒节能10%。



料帘三维模拟



除尘器

1. 两级除尘，欧标排放；
2. 旋转反吹，节能高效；
3. 关键配件，可靠耐用；
4. 安全防护，智能检验。



智能数控燃烧器

百变工况，智能调适

基于十余年燃烧器研发经验和超过三百台应用数据分析，系统智能适配不同工况、不同油品的燃烧模式，省心高效。

专利技术，控制料温

应用自主研发并取得专利的骨料测温技术，可一键操作，参数自调节，新人也能快速成为“老师傅”。

智控设计，节能降耗

智能配风，自动控温，雾化比例恒压恒流，油温自动预热、恒温控制等多闭环智能控制方案，保证控温准，燃烧稳，排放低。

多重监测，智能安全

各个重要单元都配有智能多重检测及安全连锁机制，安全措施完善，安全生产无忧。

稳定生产，使用寿命长

以4000型为例，额定产量320t/h，可连续稳定生产32万吨，在工地应用中连续生产40万吨无故障。



大功率电加热器



环保型沥青搅拌设备

再生系统

采用厂拌热再生技术，
将回收沥青混凝土按比例进行循环使用

泡沫温拌沥青

可以在较低温度下完成与骨料的裹覆，
实现较低温度的拌和与施工。

废粉加湿

采用废粉加湿处理方式，
现场加湿处理。

溢料房

采用三面围封溢料房形式，
溢料房带负压集成，
由脉冲布袋除尘器收集粉尘。

蓝烟处理装置

“活性粉吸附”行车通道烟气处理捕集系统，此方案
主要采取对目前搅拌进出车道增建封闭装置，在行车
通道旁加装独立脉冲除尘器，采用“活性粉吸附”技
术将沥青烟吸附处理。

外封

采用搅拌楼整体包封，
美观大气，且降噪、隔尘。

燃烧器

采用低氮天然气燃烧器，消除主烟囱中的
 SO_2 ，降低尾气中的 Nox 等废气排放。

冷凝器

不会产生二次污染物，
安装便捷，维护方便。

冷料仓

整个配料站三面全包封，
装载机上料雷达检测，高风速负压抽尘，
粉尘脉冲布袋除尘器捕集，集中处理。

电加热系统

加热均匀，维护简单
加热过程零排放，超静音
罐体可采用立式安放，较少占地面积。

引风机变频控制

引风机采用变频控制，
取消机械风门，节能、降噪。



全生命周期工业服务

维修服务



7X24小时在线客服

2小时到达主服务区

预防服务



4次保内定检服务

N次不定期回访服务

运维服务



设备运维数据，管家APP随时掌握

任务跟进、数据分析、视频监控、消息及时推送。



设备升级改造，解决方案省心无忧

海量机台数据收集和分析，针对设备生产和经营痛点，提供客制化的运营降本增效与升级改造服务的整体解决方案。



设备操作维护，搅拌学院专业培训

拥有行业30年操作和维保经验的专家讲师团队，全方位理论和实操培训体系，专业保障，倾情守护。

智慧控制管理系统



沥青智慧控制管理系统

基于物联网智能远程解决方案—运用全球先进的自动化技术、工业控制及驱动技术、工业信息技术、软件和行业服务经验，开发部署南方路机远程服务平台，为客户提供从设备控制一直延伸至生产、管理和后续服务的整体解决方案。自主研发的双计算机同步沥青生产管理控制系统，两台电脑同时操作，也可独立操作，生产数据互相备份。计算机软件著作权登记证书号《软著登字第0456016号》。

智能控制 实力不凡

南方路机智能沥青控制系统，操作界面采用动态画面，实时反应生产工况；配备立体式报警系统，确保安全生产；控制系统定制化设计，助力沥青生产精细化运营。

一手掌控 移动办公

通过南方路机沥青管家APP，客户能够随时随地了解能耗情况、追踪生产信息、查看报表分析、获取决策依据，沥青生产，一切数据，尽在“掌握”。

ERP赋能 智享未来

南方路机沥青ERP支持系统，包含施工计划、生产任务单、车辆调度、发货签到、原材发货通知等功能模块，实现生产数据远程共享、集中管理，推动流程智能化，帮助企业降本增效。



首页显示筛选

自定义列表

历史简报

产量/质量趋势



工程案例 APPLICATIONS



工程案例 APPLICATIONS



俄罗斯·LB2000



山东·RAPR120



马来西亚·LBG2000



浙江·LBGZ4000



台湾·LB3000+LBHR2000



广东·LBGZ3000

工程案例 APPLICATIONS



北京·LBGZ4000



江西·LBG4000



俄罗斯·LBG3000



河南·LBG5000



湖北·LBGZ4000



河北·LBG4000

工程案例
APPLICATIONS

海岛上的“沥”想花园

海南·LBGZ5000